



STAS TRANSPORTS
RUE J.B GODIN
02200 VILLENEUVE ST GERMAIN
TEL / 03.23.73.05.77
FAX / 03.23.73.16.85

**Fiche Technique
de Produit**

Granulats : CHC 5
Péetrographie : Alluvionnaire

Utilisateur : AUTO CONTROLE

Partie contractuelle

Valeurs spécifiées sur lesquelles le producteur s'engage

Classe granulaire

0.2 0.63

Catégorie

CHC 5

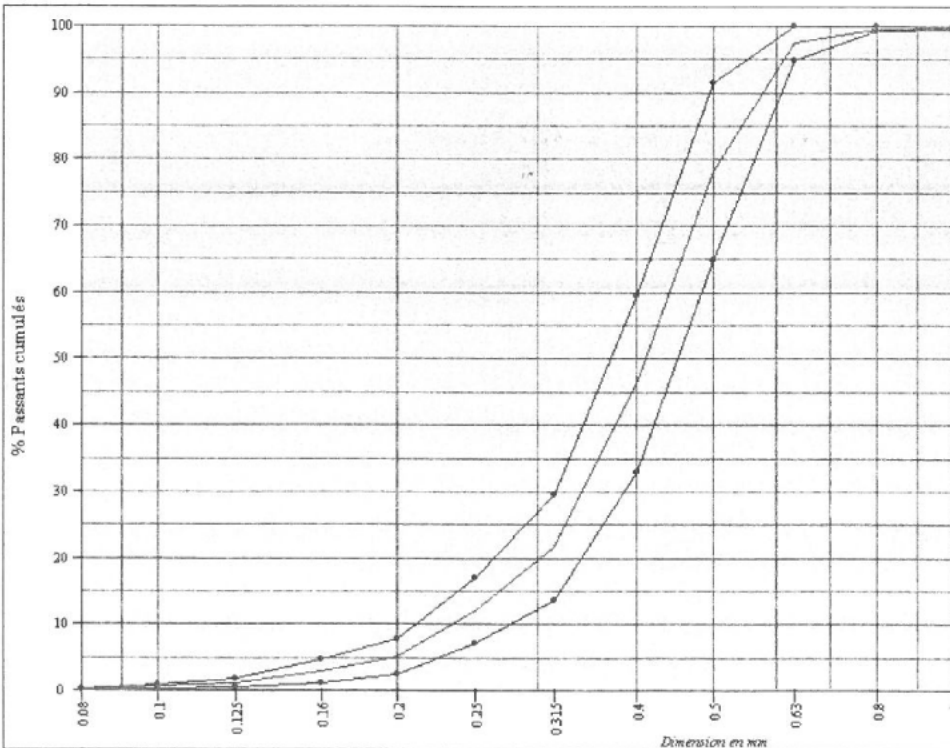
	0.08	0.1	0.125	0.16	0.2	0.25	0.315	0.4	0.5	0.63	0.8	1
V.S.S.												
V.S.I.												

Partie informative

Résultats de production

	0.08	0.1	0.125	0.16	0.2	0.25	0.315	0.4	0.5	0.63	0.8	1
Maximum	0.43	1.29	1.94	7.34	11.24	21.58	36.60	69.94	92.80	99.56	100.00	100.00
X _R -1.25(Ecart-type)	0.24	1.00	1.76	4.68	7.75	17.10	29.54	59.48	91.57	100.00	99.98	100.00
Moyenne X _f	0.06	0.60	1.12	2.87	5.08	12.10	21.62	46.23	78.24	97.55	99.66	99.84
X _F -1.25(Ecart-type)	0.00	0.21	0.49	1.07	2.42	7.09	13.71	32.98	64.91	94.85	99.34	99.57
Minimum	0.00	0.00	0.00	1.03	2.06	6.38	13.37	33.33	64.82	92.52	99.18	99.39
Ecart-type	0.146	0.318	0.509	1.442	2.131	4.004	6.331	10.598	10.664	2.157	0.259	0.215

Analyse chimique	100.00
Silice totale	81%
Alumine	6.61%
Teneur en soufre	0.03%
Oxyde de Fe	0.45%
Potasse ltm	3.51%
Oxyde de magnés ltm	0.05%
Sodium	1.10%
Chaux	0.11%



Autres caractéristiques		
Ar	Alcali-réaction	NR
DurMohs	Dureté de Mohs	7.00
prl	Masse volumique réelle	2.56 Mg/m ³
H2O	Teneur en eau (sortie d'usine)	<0.1%
MVA	Masse volumique absolue	1.5 Mg/m ³
PerteFeu	Perte au feu	<0.16%
Ph	PH + ou - 0.5	7.00
AS	Sulfate soluble dans l'acide	<0.08%

A DEHAME

Sables pour Résines et Mortiers - CHC 5 (N°1 - 0.2/0.6)

Les sables pour Résines et Mortiers sont des sables naturels provenant du lavage d'alluvions de la vallée de la LOIRE. Après une première phase de traitement humide ils sont séchés pour être tamisés dans les coupures souhaitées dont voici les plus employées :

- CHC 5 (N°1-0.2/0.6)
- CHC 8F (2D-0.25/0.8)
- CHC 10 (0.55-0.4/1.25)
- sur demande, d'autres fuseaux peuvent être produits
- CHC 15 (0.95-0.9/2)
- CHC 35 (1.5/4)
- CHC 50 (2/4)

Afin de répondre aux exigences des chantiers et ces sables sont conditionnés en sacs étanches : containers de 750 kg ou 1500 kg avec un point de levage et sacs polyéthylènes de 35 ou 25 kg sur palettes perdues houssées.

ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE :

Silice totale:	SiO ₂	87 %	Potassium:	K ₂ O	3.51 %
Alumine:	Al ₂ O ₃	6.61 %	Sodium:	Na ₂ O	1.1 %
Chaux:	CaO	0.11 %	Soufre :	SO ₃	0.03 %
Magnésium	MgO	0.07%	Perte au feu :		<1 %
Oxyde de fer:	Fe ₂ O ₃	0.45 %			

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Couleur : beige
PH : 7
Dureté MOHS : 7

Forme des grains : arrondie
Masse Volumique : 2.560
Propreté (SE) : 97

Porosité des grains : nulle
Densité apparente : 1,40 à 1,42
Friabilité des sables : 19 à 24 %

Courbe granulométrique du sable CHC 5 :

